

УТВЕРЖДАЮ:

И.о. технического директора

ООО "Омсктехуглерод"

С.А. Крашенинников

" 04 " 03 2024 г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 123/24

Текущий ремонт газохода отходящего газа в плановый останов завода цеха №15. Инв. №00.00024937

№ г/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Потребные запасные части и материалы			Примечание
				Наименование, размер	Ед. изм.	Кол-во	
1	Газоход отходящего газа (инв. №00.00002935)						
1.	Демонтаж тепловой изоляции оцинкованной стали газохода отходящего газа Ø1420мм. L=3 м/п	м2	14,88				
2.	Демонтаж тепловой изоляции матами прошивными газохода отходящего газа Ø1420мм. L=3 м/п	м2	14,13				
3.	Монтаж тепловой изоляции матами прошивными газохода отходящего газа Ø1420мм. L=3 м/п	м3	1,13	Маты прошивные Isotec W'ired MAT40 SM 2000x1000x80 Проволока ф2мм ОЧ о/к	м3	1,17	С применением монтажных поясов
4.	Монтаж тепловой изоляции оцинкованной стали газохода отходящего газа Ø1420мм. L=3 м/п	м2	14,13	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез 4,2x13 со сверлом и прешайбой	кг.	78,39	С применением монтажных поясов
5.	Демонтаж компенсатора двухлинзового из нержавеющей стали Ø1420мм. под приварку	т.	0,262	Компенсатор двухлинзовый Ду1400 ст12Х18Н10Т ОСТ 34-10-570-93	шт./т.	1/0,262	Демонтаж с резкой в лом
6.	Монтаж компенсатора двухлинзового из нержавеющей стали Ø1420мм. под приварку	т.	0,262	Труба ф1420x12 ст20	м.п./т	1/0,416	
7.	Монтаж трубы Ø1420мм под приварку (вес 0,416 т)	м.	1				
8.	Демонтаж тепловой изоляции оцинкованной стали газохода отходящего газа Ø1020мм. L=3 м/п	м2	11,11				

9.	Демонтаж тепловой изоляции матами прошивными газохода отходящего газа Ø1020мм. L=3 м/п	м2	10,36					
10.	Монтаж тепловой изоляции матами прошивными газохода отходящего газа Ø1020мм. L=3 м/п	м3	0,82	Маты прошивные Isotec W/ired MAT40 SM 2000x1000x80 Проволока ф2мм ОЧ о/к	м3	0,86		
11.	Монтаж тепловой изоляции оцинкованной стали газохода отходящего газа Ø1020мм. L=3 м/п	м2	11,11	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез 4,2x13 со сверлом и пресшайбой	кг.	58,54		
12.	Врезка компенсатора 4х динзowego Ø1000мм. в коллектор отходящего газа под приварку	г.	1	Компенсатор КЛО 1000-1.0-4-0- М4 Ø 1000 ст12Х18Н10Т	шт./г.	1/0,332		
13.	Монтаж трубы Ø1020x12мм под приварку	м.	1	Труба ф1020x12 ст20	м.п./г	1/0,292		
14.	Демонтаж тепловой изоляции оцинкованной стали газохода отходящего газа Ø1220мм. L=3 м/п	м2	12,99					
15.	Демонтаж тепловой изоляции матами прошивными газохода отходящего газа Ø1220мм. L=3 м/п	м2	12,24					
16.	Монтаж тепловой изоляции матами прошивными газохода отходящего газа Ø1220мм. L=3 м/п	м3	0,97	Маты прошивные Isotec W/ired MAT40 SM 2000x1000x80 Проволока ф2мм ОЧ о/к	м3	1,01		
17.	Монтаж тепловой изоляции оцинкованной стали газохода отходящего газа Ø1220мм. L=3 м/п	м2	12,99	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез 4,2x13 со сверлом и пресшайбой	кг.	68,47		
18.	Врезка компенсатора 4х динзowego Ø1200мм. в коллектор отходящего газа (под приварку)	г.	1	Компенсатор КЛО 1200-1.0-4-0- М4 Ø 1200 ст12Х18Н10Т	шт./г.	1/0,332		
19.	Монтаж трубы Ø1200x12мм под приварку	м.	1	Труба ф1200x12 ст20	м.п./г	1/0,358		
20.	Изготовление, монтаж воротника (усиление участка газохода - "латкой" размером 350x350x10мм., весом до 20кг) - 3шт.	г.	0,078	Лист ст.20 10мм.	г.	0,078		
21.	Демонтаж, монтаж трубопровода продвучной свечи газохода отходящего газа на крыше пристройки Ø219мм. из труб и готовых деталей (длина фланца Ду200 - 21 мм)	м.	1,163	Труба 219x12 ст20 ГОСТ 8732- 78 Фланец Ду-200, Ру-16	шт.	0,061	Демонтаж в лом без резки	3

22.	Демонтаж задвижки фланцевой Ду200 Ру16 продувочной свечи газохода отходящего газа	шт.	3				Резка в лом
23.	Монтаж задвижки фланцевой Ду200 Ру16 продувочной свечи газохода отходящего газа фланцевой	шт.	3	Задвижка 30с41нж Ду200Ру16 с КОФ и метизами	шт.	3	
24.	Материалы заказчика	бал. г.	15 0,054	Кислород газоборазный Газ ПТ-баллонный	бал. г.	15 0,054	
25.	Затаривание тепловой изоляции в мешки	г.	0,03	Мешки бумажные 4х сл. Мешок ПВД 180л. 90х130см (плотность 70мкм)	шт. шт. шт.	20 20 20	

Материалы по ДВ – Заказчика. Внутривулкостроечный транспорт, ГТМ, прочие материалы (электроды) – Подрядчика. Работы выполняются вне действующего цеха, на открытом воздухе, на высоте 8 м. Монтаж выполняется с использованием спец.техники (механизированная "рука") и грузоподъемного крана.

Разработал:
Старший мастер по ремонту цеха №15

Кравченко Ю.А.

Проверил:
И.о. заместителя главного энергетика по теплотехнике

Мумладзе Д.Г.

И.о. начальника цеха №15

Бисев А.И.

Согласовано:
Главный энергетик

Титоров В.А.